EUROPEAN PATENT OFFICE

1043443

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 06239642 PUBLICATION DATE : 30-08-94

APPLICATION DATE : 17-02-93 APPLICATION NUMBER : 05051376

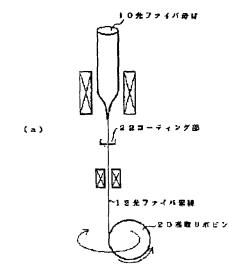
APPLICANT: FUJIKURA LTD;

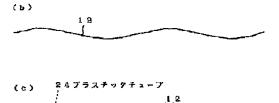
INVENTOR: SANADA KAZUO;

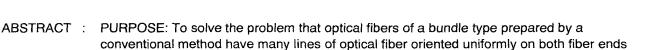
INT.CL. : C03B 37/03 G02B 6/00 G02B 6/04

TITLE : PRODUCTION OF BUNDLE-TYPE

OPTICAL FIBER







CONSTITUTION: When the parent material 10 is drawn into a line of optical fiber, the winding up bobbin 20 is rotated around the axis line of optical fiber filament 12. Thus, the filament gets a twisting tendency and becomes spiral, when it is cut into a certain length as shown in (b). When a plurality of such lines 12 are collected into a bundle, the orientation on the incoming side is randomized on the out-going side. In addition, the same effect can be obtained by (1) rotating the parent material around its axis line, (2) rotating the fiber line 12 before it is wound up, or (3) winding up the line 12 after it is wound around a tapered roller.

and the out-going rays have the same intensity distribution as that of the incoming rays.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

		*

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-239642

(43)公開日 平成6年(1994)8月30日

(51) Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 3 B	37/03	A			
G 0 2 B	6/00	356 A	7036 - 2K		
	6/04	D			

審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 5 頁)

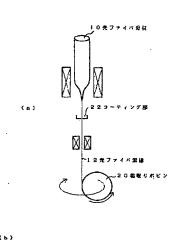
(21)出願番号	特願平5-51376	(71)出願人 000005186
		株式会社フジクラ
(22)出願日	平成5年(1993)2月17日	東京都江東区木場1丁目5番1号
		(72)発明者 瀬戸 克之
		千葉県佐倉市六崎1440番地 株式会社フジ
		クラ佐倉工場内
		(72)発明者 鳥谷 智晶
		千葉県佐倉市六崎1440番地 株式会社フジ
		クラ佐倉工場内
		(72)発明者 千吉良 定雄
		千葉県佐倉市六崎1440番地 株式会社フジ
		クラ佐倉工場内
		(74)代理人 介理士 国平 啓次
		最終頁に続く

(54)【発明の名称】 バンドル型光ファイバの製造方法

(57)【要約】

【目的】 従来の方法でバンドル型光ファイバを作ると、多数本の光ファイバ素線の配列が両端で揃い、人射の光強度分布がそのまま出射するという問題があった。この問題を解決する。

【構成】 母材10を線引きするとき、巻取りボビン20を、進入する光ファイバ素線12を軸として回転させる。このようにすると、素線12に捻れのくせが付き、定尺に切断した素線12は、らせん状になる(b)。このようになった素線12を多数本集めてパンドル化すると、素線12の入射側の配列と出射側の配列とは、バラバラの無関係のものになる。なお他に、①母材10を、その軸の周りに回転させる、②ボビンに巻き取る前に、素線12をその軸の周りに回転させる、③素線12を、テーパコロに巻き掛けてからボビン20に巻き攻る、などの方法によっても、同様な効果が得られる。







(4)

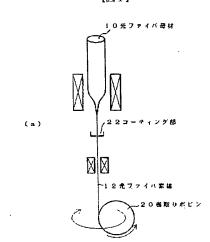
特開平6-239642

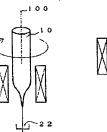
22 コーティング部 24 プラスチックチューブ 26 キャタピラ

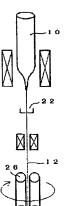
28 テーパコロ

【図2】

【図1】



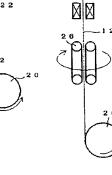




【図3】

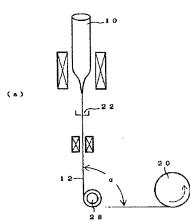


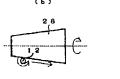














(5)

特開平6-239642

フロントページの続き

(72)発明者 真田 和夫 千葉県佐倉市六崎1440番地 株式会社フジ クラ佐倉工場内

		٠,,	



A DOCPHOENIX

TRNA	ADS	
Transmittal New Application	Application Data SI	heet IDS Including 1449
SPEC	A	371P
Specification	Amendment Includ	ling Elections PCT Papers in a 371P Application
CLM	A.PE	FOR //
Claims	Preliminary Amend	dment Foreign Reference
ABST	REM	NPL
Abstract	Applicant Remarks	in Amendment Non-Patent Literature
DRW		FRPR
Drawings		Foreign Priority Papers
OATH		ARTIFACT
Oath or Declaration		Artifact
Misc. Incoming Letter IMIS Misc. Internal Document TRREISS Transmittal New Reissue Application PROTRANS Translation of Provisional in Nonprovisional	BIB Bib Data Sheet WCLM Claim Worksheet WFEE Fee Worksheet	APPENDIX Appendix COMPUTER Computer Program Listing SPEC NO Specification Not in English N417 Copy of EFS Receipt Acknowledgement
CRFL	□AF/D	
Computer Readable Form Transfer Reque		ibit Received
CRFS	DIST	
Computer Readable Form Statement	Terminal Discla	nimer Filed
SEQLIST	PET.	
Sequence Listing	Petition	
SIR.		

		•